



好刀具 神工造

金属陶瓷材料及产品

四川神工钨钢刀具有限公司
Sichuan Shen Gong Carbide Knives Co., Ltd
中国·四川省成都市双流区西南航空经济开发区空港三路3119号
邮编 610207
电话 13678118132
网址 www.scshengong.com

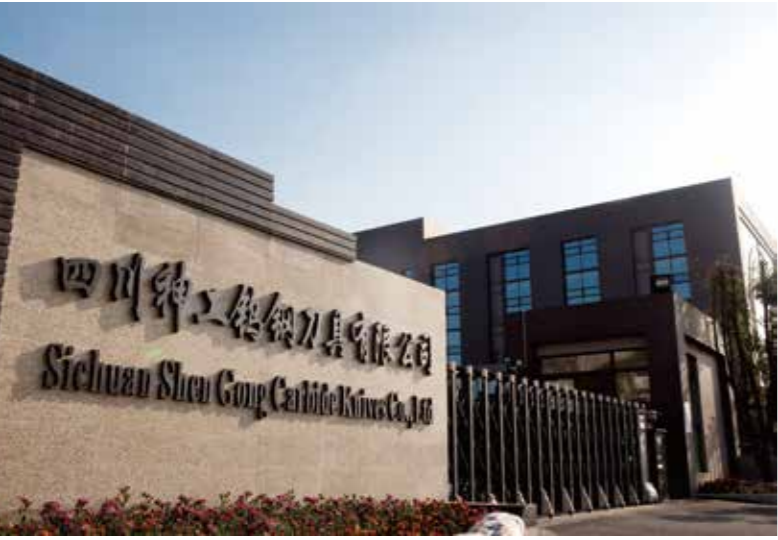


四川神工钨钢刀具有限公司
Sichuan Shen Gong Carbide Knives Co., Ltd.
ISO 9001认证企业

四川神工金属陶瓷牌号简介

黑色：第一替换（成分物性接近）；蓝色：第二替换（物性接近）；黄色：第三替换（应用工况接近）

材质符号 Grade	颜色 Color	主成分 Main Contents	密度 (g/cc)	硬度 (HRA)	硬度 Hv (GPa)	断裂韧性 K1c (MPa·m ^{1/2})	抗弯强度 (MPa)	关键词 Keywords	显微组织照片 x5000 Microstructure	三菱	住友	京瓷	泰珂洛	克洛伊	特固克	金鹭	株钻	其他
SC10	亮银色	TiCN+NbC	6.4	91.5	15.5	8	2200	通用型		NX2525	T1500A	TN60	NS9530	CN1500	GP92TM	YNG151		
SC20	银灰色	TiCN+NbC	6.4	91.0	15.0	10	2500	最好韧性				TN90	NS9530		GP93TM	YNT251		
SC25	亮银色	TiCN+TaC	7.2	91.0	15.0	9	2500	强度+红硬				TN90			GP93TM		Hyperion CEX1	
SC30	亮银色	TiCN+TaC+NbC	6.8	92.0	15.8	7	2000	耐磨+高光洁度		NX2525	T1500A	TN620	CN1500					
SC50	亮银色	TiCN+TaC	6.6	92.0	15.8	7	2000	铣削+红硬		NX2525		TN100M	NS740	CN2000				



四川神工——金属陶瓷事业部简介

四川神工钨钢刀具有限公司是专门针对工业刃物和工业刀具产品集研产销一体的国家高新技术企业，国家级专精特新小巨人企业。

公司创立于1998年，现有注册资金8800万人民币，员工300余人。坐落于成都市双流区西南航空港经济开发区，拥有两个生产基地（第二厂区在建中）共计60余亩，覆盖硬质合金和金属陶瓷从RTP粉末制备到最后精密加工成品的完整生产线。从成立之初，四川神工就确定了“为各行业提供可靠耐用的工业刀具”作为公司的使命，经过20余年的发展，神工制造工业刀具已经广泛应用在金属加工，包装印刷，能源回收，医疗，新能源锂电等多个行业，得到多个世界500强客户的认可。

2018年公司成立金属陶瓷切削工具事业部，并从日本引进资深金属陶瓷材料和刀具高级工程师，严格按照日系生产工艺和标准建立金属陶瓷可转位刀片及型材的完整生产线。经过不断地研发和改进，现已推出适合车、铣、镗、铰、切断等工况的金属陶瓷材料牌号，产品覆盖可转位标准刀片、非标准磨制刀片，焊接刀头，型材、分切刀片等，在多个行业领域中成功替换原有进口产品。良好的稳定性帮助客户优化生产安排，降低生产成本，提升生产效率。



【ISO9001证书】



【ISO14001证书】



【OHSAS18001证书】

应用推荐

车削加工

被削材	钢 (碳钢/合金钢)					不锈钢/不锈钢铸钢					铸铁 (灰口铸铁/球墨铸铁)				铁系烧结金属			
	精加工 ↔ 粗加工					精加工 ↔ 粗加工					精加工 ↔ 粗加工				精加工 ↔ 粗加工			
使用分类	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	01	10	20	30
金属陶瓷 S C系列	SC10					SC10					SC10				SC10			
	SC20					SC30												
	SC25					SC50												
	SC30														SC50			

切槽·切断·螺纹加工

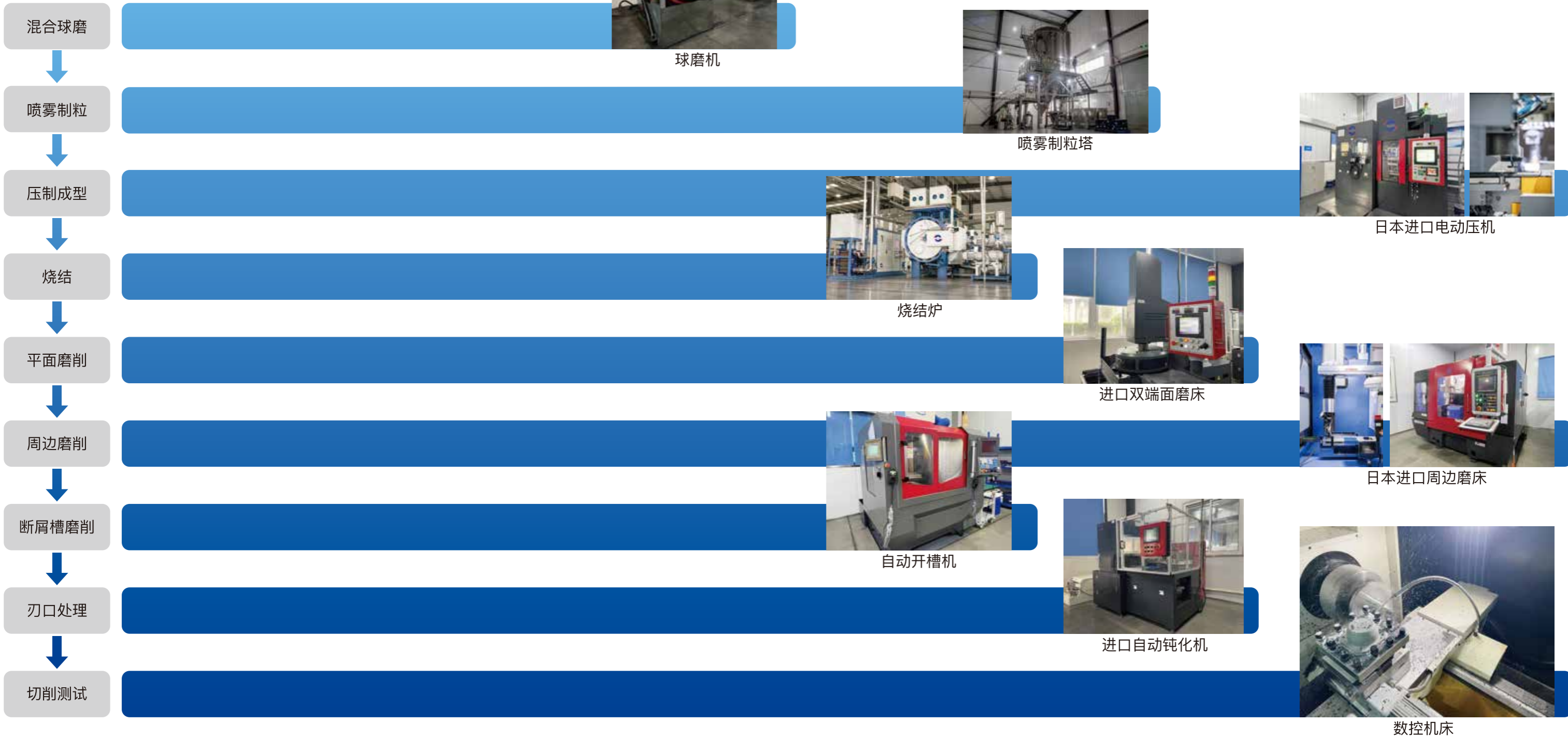
被削材	钢 (碳钢/合金钢)					不锈钢/不锈钢铸钢					铸铁 (灰口铸铁/球墨铸铁)				铁系烧结金属			
	精加工 ↔ 粗加工					精加工 ↔ 粗加工					精加工 ↔ 粗加工				精加工 ↔ 粗加工			
使用分类	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	01	10	20	30
金属陶瓷 S C系列	SC10					SC10					SC10				SC10			
	SC20					SC20												
	SC25					SC25												
	SC30																	

铣加工

被削材	钢 (碳钢/合金钢)					不锈钢/不锈钢铸钢					铸铁 (灰口铸铁/球墨铸铁)				铁系烧结金属			
	精加工 ↔ 粗加工					精加工 ↔ 粗加工					精加工 ↔ 粗加工				精加工 ↔ 粗加工			
使用分类	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	01	10	20	30
金属陶瓷 S C系列	SC25					SC50												
	SC50																	

*注：四川神工一直致力于材料性能的不断提升和改进，有权在不另行通知的情况对以上信息作出变更。

金属陶瓷主要生产设备及工艺简介



主要检测仪器

美国Ohaus密度计



用于密度检测

日本Mitutoyo维氏硬度计



用于维氏硬度和断裂韧性(K1c)检测

日本Jeol扫描电镜



用于微观组织检测

美国Leco定碳仪



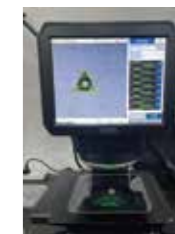
用于烧结碳量检测

美国MicroTrac激光粒度分布仪



用于料浆或粉料粒度分布检测

日本Keyence二次元检测仪



用于毛坯或成品尺寸检测

典型案例和极限测试

神工特精精密磨削工艺保证：
天彩虹纹！
无发白！
无刀痕！



金属陶瓷刀片
TNGG160402R-F

电子烟底座端面和外圆加工
SUS303不锈钢
Vx/Fx/AP=130°/0.04°/0.3 mm

原品牌 日本M公司NX25XX 200-250件/刀尖
现品牌 四川神工SC10 250-300件/刀尖

神工针对开发轴承加工用型号：
更长寿命！
出口毛刺抑制！



RPM1203MO
金属陶瓷SC25

轴承零件内孔加工
100Cr6轴承钢
Vx/Fx/AP=80°/0.50°/0.30 mm

原品牌 日本T社NSXXXX 2000件/刀口
现品牌 四川神工SC25 2500件/刀口

**替代进口
相同寿命
显著降本**



DCMT11T304-HQ
金属陶瓷SC10

液压管件内孔凹槽加工
#20管打钻 水冷 CNC数控
Vx/Fx/AP=226°/0.11°/0.17°/0-1.5 mm

原品牌 日本K社TNXX 150件/刀口
现品牌 四川神工SC10 150件/刀口

**超精一刀
国产第一精
媲美进口寿命**



TNMG160404R-VF
金属陶瓷SC10

汽车刹车板输入杆外圆加工
#45钢 HRC25 油冷 STAR离心机
Vx/Fx/AP=41°/0.05°/3.0 mm

原品牌 韩国T社CTXXX 480件/刀口
现品牌 四川神工SC10 480件/刀口

进口品牌金属陶瓷刀片完美替代：
高光洁度保持！



金属陶瓷刀片
TPGH110304L

汽车转向件套筒双面精镗内孔
低碳钢 水冷加工
Vx/Fx/AP=120x/0.08x/0.2 mm

原品牌 日本K社金属陶瓷PVXXX 200件/刀尖
现品牌 四川神工金属陶瓷SC10 250件/刀尖

替代进口合金刀片：
更光洁加工面！
更长寿命！

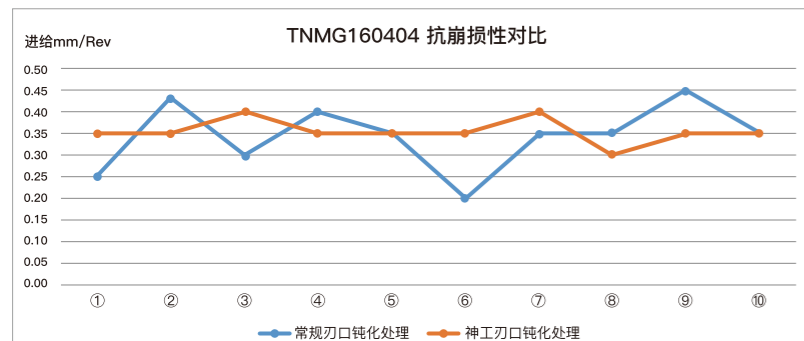


金属陶瓷刀片
CCMT09T304-HQ

阀门零部件端面和内孔加工
A105锻造钢
Vx/Fx/AP=125x/0.12x/0.5-1.0 mm

原品牌 日本M社硬质合金UE6XXX 30-35件/刀尖
现品牌 四川神工金属陶瓷SC10 45-50件/刀尖

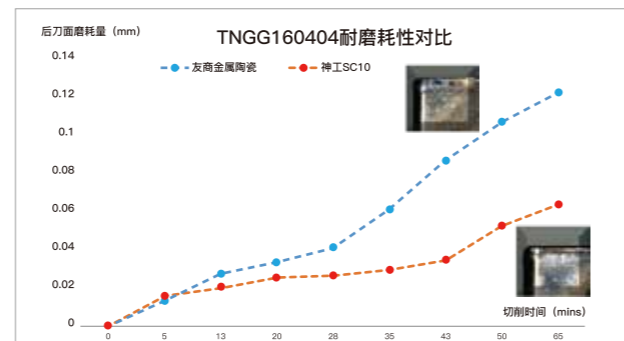
抗崩性能测试



神工刃口钝化处理技术可有效提升刀片抗崩损性和使用稳定性

测试条件：#45钢，5mm端宽4沟槽，渐变进给0.05-0.50mm/Rev (10s递增)，记录每刀片尖端崩缺时进给量。

耐磨性能测试



神工金属陶瓷耐磨性显著提高

测试条件：35CrMo，液冷230m/min，x 1.0mm x 0.14mm/rev，记录后刀面磨损量，对比观测前刀面月牙洼磨损。

金属陶瓷-产品简介



负型车削刀片

序号 Item	产品名称 Category	神工.成品规格 Type of ShenGong	类似槽型参考 Chipbreaker Reference	锋利刀尖 Sharp Edge	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade
1	负型	金属陶瓷M级车刀片	CNMG120408-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
2	负型	金属陶瓷G级车刀片	CNGG120408R/L-H	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
3	负型	金属陶瓷G级车刀片	CNGG120408R/L-C	泰珂洛 Tungaloy-C	半精加工-精加工	SC10
4	负型	金属陶瓷M级车刀片	CNMG120404-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
5	负型	金属陶瓷G级车刀片	CNGG120404R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
6	负型	金属陶瓷G级车刀片	CNGG120404R/L-H	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
7	负型	金属陶瓷G级车刀片	CNGG120404R/L-C	泰珂洛 Tungaloy-C	半精加工-精加工	SC10
8	负型	金属陶瓷G级车刀片	CNGG120402R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
9	负型	金属陶瓷G级车刀片	CNGG120402R/L-C	泰珂洛 Tungaloy-C	半精加工-精加工	SC10
10	负型	金属陶瓷M级车刀片	DNMG150408-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
11	负型	金属陶瓷M级车刀片	DNMG150404R-VF	特固克 Taegutec-VF	半精加工-精加工	SC10
12	负型	金属陶瓷M级车刀片	DNMG150404-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
13	负型	金属陶瓷G级车刀片	DNGG150408R/L-H	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
14	负型	金属陶瓷G级车刀片	DNGG150404R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
15	负型	金属陶瓷G级车刀片	DNGG150404R/L-H	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
16	负型	金属陶瓷G级车刀片	DNGG150402R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
17	负型	金属陶瓷M级车刀片	SNMG120408-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
18	负型	金属陶瓷M级车刀片	TNMG160408-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
19	负型	金属陶瓷M级车刀片	TNMG160404-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
20	负型	金属陶瓷M级车刀片	TNMG160404R-VF	特固克 Taegutec-VF	半精加工-精加工	SC10
21	负型	金属陶瓷M级车刀片	TNMG160404R/L-C	京瓷 Kyocera-C	半精加工-精加工	SC10
22	负型	金属陶瓷M级车刀片	TNMG160404R/L-2G	三菱 Mitsubishi-2G	半精加工-精加工	SC10
23	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160404R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
24	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160404R/L-DP	泰珂洛 Tungaloy-P	半精加工-精加工	SC10
25	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160404R/L-C	京瓷 Kyocera-C	半精加工-精加工	SC10
26	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160404R/L-F	三菱 Mitsubishi-F (内孔带点)	精加工	SC10
27	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160402R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
28	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160402R/L-DP	泰珂洛 Tungaloy-P	半精加工-精加工	SC10
29	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160402R/L-C	京瓷 Kyocera-C	半精加工-精加工	SC10
30	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160402R/L-F	三菱 Mitsubishi-F (内孔带点)	精加工	SC10
31	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160401R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
32	负型	金属陶瓷G级车刀片	TNGG160401R/L-F	三菱 Mitsubishi-F (内孔带点)	精加工	SC10
33	负型	金属陶瓷M级车刀片	VNMG160408-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
34	负型	金属陶瓷M级车刀片	VNMG160404-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
35	负型	金属陶瓷G级车刀片	VNGG160404R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
36	负型	金属陶瓷G级车刀片	VNGG160404R/L-H	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
37	负型	金属陶瓷G级车刀片	VNGG160404R/L-C	京瓷 Kyocera-C	半精加工-精加工	SC10
38	负型	金属陶瓷G级车刀片	VNGG160402R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
39	负型	金属陶瓷G级车刀片	VNGG160402R/L-H	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
40	负型	金属陶瓷G级车刀片	VNGG160402R/L-C	京瓷 Kyocera-C	半精加工-精加工	SC10
41	负型	金属陶瓷M级车刀片	WNMG080408-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
42	负型	金属陶瓷M级车刀片	WNMG080404-MT	特固克 Taegutec-MT	半精加工-精加工	SC10
43	负型	金属陶瓷M级车刀片	WNMG080404-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
44	负型	金属陶瓷G级车刀片	WNGG080404R/L-C	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
45	负型	金属陶瓷G级车刀片	WNGG080404R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10
46	负型	金属陶瓷G级车刀片	WNGG080402R/L-C	京瓷 Kyocera-无符号	半精加工-精加工	SC10
47	负型	金属陶瓷G级车刀片	WNGG080402R/L-S	京瓷 Kyocera-S	精加工	SC10

*支持非标和异形刀片开发



正型车削刀片

序号 Item	产品名称 Category	神工.成品规格 Type of ShenGong	类似槽型参考 Chipbreaker Reference	锋利刀尖 Sharp Edge	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade
1	正型	金属陶瓷M级车刀片	CCMT09T308-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
2	正型	金属陶瓷M级车刀片	CCMT09T304-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
3	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT09T304R/L-F	住友 Sumitomo-FY	精加工	SC10
4	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT09T304R/L-C	三菱 Mitsubishi-SN	精加工	SC10
5	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT09T304ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
6	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT09T302R/L-F	住友 Sumitomo-FY	精加工	SC10
7	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT09T302R/L-C	三菱 Mitsubishi-SN	精加工	SC10
8	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT09T302ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
9	正型	金属陶瓷M级车刀片	CCMT060204-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
10	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060204R/L-F	住友 Sumitomo-FY	精加工	SC10
11	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060204R/L-C	三菱 Mitsubishi-SN	精加工	SC10
12	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060204ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
13	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060204R/L-W15	泰珂洛 Tungaloy-W15	半精加工-精加工	SC10
14	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060202R/L-F	住友 Sumitomo-FY	精加工	SC10
15	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060202R/L-C	三菱 Mitsubishi-SN	精加工	SC10
16	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060202ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
17	正型	金属陶瓷G级车刀片	CCGT060202R/L-W15	泰珂洛 Tungaloy-W15	半精加工-精加工	SC10
18	正型	金属陶瓷M级车刀片	DCMT11T308-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
19	正型	金属陶瓷M级车刀片	DCMT11T304-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
20	正型	金属陶瓷M级车刀片	DCMT11T304-FG	特固克 Taegutec-FG	半精加工-精加工	SC10
21	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T304R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
22	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T304R/L-S	三菱 Mitsubishi-SR	精加工	SC10
23	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T304R/L-H	三菱 Mitsubishi-SN	精加工	SC10
24	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T304R/L-C	住友 Sumitomo-FX	精加工	SC10
25	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T304ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
26	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T302R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
27	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T302R/L-S	三菱 Mitsubishi-SR	精加工	SC10
28	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T302R/L-H	三菱 Mitsubishi-SN	精加工	SC10
29	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T302R/L-C	住友 Sumitomo-FX	精加工	SC10
30	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT11T302ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
31	正型	金属陶瓷M级车刀片	DCMT070204-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
32	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT070204R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
33	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT070204ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
34	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT070202R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
35	正型	金属陶瓷G级车刀片	DCGT070202ER/L-U	京瓷 Kyocera ER/L-U	低进给	SC10
36	正型	金属陶瓷M级车刀片	RPMT1604MO-BB	京瓷 Kyocera-BB	轴承内孔	SC20/SC25
37	正型	金属陶瓷M级车刀片	RPMT1203MO-BB	京瓷 Kyocera-BB	轴承内孔	SC20/SC25
38	正型	金属陶瓷M级车刀片	TPMT110308-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
39	正型	金属陶瓷M级车刀片	TCMT110208-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
40	正型	金属陶瓷M级车刀片	TPMT110304-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
41	正型	金属陶瓷M级车刀片	TCMT110204-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
42	正型	金属陶瓷G级车刀片	TPGH110304R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
43	正型	金属陶瓷G级车刀片	TCGT110204R/L-W	住友 Sumitomo-W	精加工	SC10
44	正型	金属陶瓷G级车刀片	TPHG110302R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
45	正型	金属陶瓷G级车刀片	TCGT110202R/L-W	住友 Sumitomo-W	精加工	SC10
46	正型	金属陶瓷G级车刀片	TPGH090204R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
47	正型	金属陶瓷G级车刀片	TPGH090202R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
48	正型	金属陶瓷G级车刀片	TPGH080204R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
49	正型	金属陶瓷G级车刀片	TPGH080202R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
50	正型	金属陶瓷G级车刀片	TBGT060104R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
51	正型	金属陶瓷G级车刀片	TBGT060102R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
52	正型	金属陶瓷G级车刀片	TBGT060101R/L-S	京瓷 Kyocera-无符号	精加工	SC10
53	正型	金属陶瓷M级车刀片	VBMT160408-MT	特固克 Taegutec-MT	半精加工-精加工	SC10
54	正型	金属陶瓷M级车刀片	VBMT160408-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10

序号 Item	产品名称 Category	神工.成品规格 Type of ShenGong	类似槽型参考 Chipbreaker Reference	锋利刀尖 Sharp Edge	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade
55	正型	金属陶瓷M级车刀片	VBMT160404-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
56	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT160404R/L-F	三菱 Mitsubishi-F	精加工	SC10
57	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT160404R/L-C	住友 Sumitomo-FX	精加工	SC10
58	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT160404R/L-Y	京瓷 Kyocera-Y	半精加工-精加工	SC10
59	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT160402R/L-F	三菱 Mitsubishi-F	精加工	SC10
60	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT160402R/L-C	住友 Sumitomo-FX	精加工	SC10
61	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT160402R/L-Y	京瓷 Kyocera-Y	半精加工-精加工	SC10
62	正型	金属陶瓷M级车刀片	VBMT110304-HQ	京瓷 Kyocera-HQ	半精加工-精加工	SC10
63	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT110304R/L-Y	京瓷 Kyocera-Y	半精加工-精加工	SC10
64	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT110304R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
65	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT110302R/L-Y	京瓷 Kyocera-Y	半精加工-精加工	SC10
66	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT110302R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
67	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT110301R/L-Y	京瓷 Kyocera-Y	半精加工-精加工	SC10
68	正型	金属陶瓷G级车刀片	VBGT110301R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
69	正型	金属陶瓷G级车刀片	WBGT060104R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10
70	正型	金属陶瓷G级车刀片	WBGT060102R/L-F	京瓷 Kyocera-F	精加工	SC10

*支持非标和异形刀片开发

铣削刀片



序号 Item	产品名称 Category	神工.成品规格 Type of ShenGong	类似修光刀参考 Wiper Reference	锋利刀尖 Sharp Edge	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade
1	铣削	铣削刀片	SDCN1203AETN	AETN	面铣	SC25/SC50
2	铣削	铣削刀片	SPCN1203EDSR	EDSR	面铣	SC25/SC50
3	铣削	铣削刀片	SEEN1203AFTN	京瓷AFTN	面铣	SC25/SC50
4	铣削	铣削刀片	AMPT1135-TT	杜龙卡普TT	台阶/内孔铣	SC25/SC50

*支持非标和异形刀片开发

切断切槽刀片

序号 Item	产品名称 Category	神工.成品规格 Type of ShenGong	槽宽 mm Cutting width	锋利刀尖 Sharp Edge	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade
1	切槽	切槽刀片	GBA32L/R		浅切槽加工	SC20/SC30
2	切槽	切槽刀片	GBA43L/R		浅切槽加工	SC20/SC30
3	切槽	切槽刀片	TGF32L/R	■	浅切槽加工	SC20/SC30
5	切槽	切槽刀片	GBF32L/R	■	浅切槽加工	SC20/SC30
6	切槽	切槽刀片	GDM3020N-150R		圆槽加工	SC20

*支持非标和异形刀片开发



研磨刀坯



序号 Item	产品名称 Category	神工.成品规格 Type of ShenGong	后续产品参考 Finished products reference	已磨削面 Ground	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade	
1	刀坯	研磨刀坯	SNMN120408	轴承仿形车刀	双端	轴承仿形加工	SC20/SC25
2	刀坯	研磨刀坯	TNMN220408	轴承仿形车刀	双端	轴承仿形加工	SC20/SC25
3	刀坯	研磨刀坯	SNGN120308	轴承仿形车刀	双端+周边	轴承仿形加工	SC20/SC25
4	刀坯	研磨刀坯	TNGN220408	轴承仿形车刀	双端+周边	轴承仿形加工	SC20/SC25
5	刀坯	研磨刀坯	F8-F22	轴承仿形车刀	全部	轴承仿形加工	SC20/SC25
6	刀坯	研磨刀坯	长条圆棒等	特装刀/整体铣刀/铰刀	定制	定制	定制

*支持非标和异形刀片开发



烧结体刀坯

序号 Item	产品名称 Category		神工.成品规格 Type of ShenGong	可磨圆弧角 R available	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade
1	负型	烧结体刀坯	CNGA120402	01-08	车削	SC10/SC50
2	负型	烧结体刀坯	DNGA150402	02-08	车削	SC10/SC50
3	负型	烧结体刀坯	TNGA160402	01-08	车削	SC10/SC50
4	负型	烧结体刀坯	VNGA160402	02-08	车削	SC10/SC50
5	负型	烧结体刀坯	WNGA080402	02-08	车削	SC10/SC50
6	正型	烧结体刀坯	CCGT09T302	01-08	车削	SC10/SC50
7	正型	烧结体刀坯	CCGT060202	01-08	车削	SC10/SC50
8	正型	烧结体刀坯	DCGT11T302	02-08	车削	SC10/SC50
9	正型	烧结体刀坯	DCGT070202	02-08	车削	SC10/SC50
10	正型	烧结体刀坯	TPGH110302	01-08	车削	SC10/SC50
11	正型	烧结体刀坯	TCGT110202	01-08	车削	SC10/SC50
12	正型	烧结体刀坯	TPGH110302	01-08	车削	SC10/SC50
13	正型	烧结体刀坯	TCGT110202	01-08	车削	SC10/SC50
14	正型	烧结体刀坯	TPGH090202	01-08	车削	SC10/SC50
15	正型	烧结体刀坯	TPGH080202	01-08	车削	SC10/SC50
16	正型	烧结体刀坯	TBGT060102	01-08	车削	SC10/SC50
17	正型	烧结体刀坯	VBGT160402	02-08	车削	SC10/SC50
18	正型	烧结体刀坯	VBGT110301	01-08	车削	SC10/SC50
19	正型	烧结体刀坯	VBGT110302	02-08	车削	SC10/SC50
20	烧结体刀坯		GBA32		切槽	SC20/SC30
21	烧结体刀坯		GBA43		切槽	SC20/SC30
22	烧结体刀坯		SEEN1203		铣削	SC25/SC50

*支持非标和异形刀片开发



刀头&型材

序号 Item	产品名称 Category		神工.规格 Type of ShenGong L*T*W	备注 Note	加工类型 Application	推荐牌号 Recommended Grade
1	刀头	铁工锯片焊接刀头	3.3*2.0*W(1.5-5.0)	R0.5卷屑槽+25°切角	冷锯刀头	SC25/SC50
2	刀头	铁工锯片焊接刀头	4.2*2.3*W(1.5-5.0)	R0.8卷屑槽+23°切角	冷锯刀头	SC25/SC50
3	刀头	铁工锯片焊接刀头	4.5*2.6*W(1.5-5.0)	R0.7卷屑槽	冷锯刀头	SC25/SC50
4	刀头	铁工锯片焊接刀头	4.5*2.6*W(1.5-5.0)	R0.5卷屑槽	冷锯刀头	SC25/SC50
5	刀头	铁工锯片焊接刀头	4.5*2.6*W(1.5-5.0)	R0.5卷屑槽+25°切角	冷锯刀头	SC25/SC50
6	刀头	铁工锯片焊接刀头	4.8*2.5*W(1.5-5.0)	R1.4卷屑槽	冷锯刀头	SC25/SC50
7	刀头	铁工锯片焊接刀头	4.5*1.8*W(1.5-5.0)	θ 10°	电动工具/手切锯刀头	SC25
8	刀头	铁工锯片焊接刀头	5.0*1.5*W(1.5-5.0)	θ 10°	电动工具/手切锯刀头	SC25
9	刀头	铁工锯片焊接刀头	5.0*2.0*W(1.5-5.0)	θ 15°	电动工具/手切锯刀头	SC25
10	刀头	铁工锯片焊接刀头	6.0*2.0*W(1.5-5.0)	θ 15°	电动工具/手切锯刀头	SC25
11	刀头	铁工锯片焊接刀头	6.0*2.0*W(1.5-5.0)	θ 15°+26°切角	电动工具/手切锯刀头	SC25
12	刀头	铁工锯片焊接刀头	6.5*2.5*W(1.5-5.0)	θ 15°	电动工具/手切锯刀头	SC25
13	刀头	焊接刀头	14*3.5*W		切断刀条	SC10/SC25

*支持非标和异形刀片开发

车削用切削工具 材质对照表

使用分类符号	神工 ShenGong	京瓷 Kyocera	黛杰 Dijet	株洲钻石 ZCC	三菱 Mitsubishi	日特 NTK	山特维克 Sandvik	山高刀具 Seco	住友电工 Sumitomo	泰珂洛 Tungaloy	肯纳 Kennametal	伊斯卡 Iscar	特固克 TaeguTec	克洛伊 Korloy	
P (钢用)	P01	SC50	TN610 TN6010 PV710 PV7010	LN10 CX50	YNG151C	AP25N VP25N NX1010	T3N T15 Q15		T110A T1000A	NS520 GT530 GT720 J530	KT1120 KT125 HTX	IC20N IC520N	PV3010	CC1500	
	P10	SC10 SC30 SC50	TN610 TN6010 TN620 TN6020 TN60 PV710 PV7010 PV720 PV7025	LN10 CX50 CX75 NIT PX75	YNG051 YNG151	NX2525 AP25N VP25N	T15 C7Z Z15	CT5015 CT525	TP1020 CM CMP	T1500Z T2000Z T1200A T1500A	NS9530 NS520 GT9530 GT530 GT730	KT315 KT175 HT2	IC20N IC520N IC530N IC75T	CT3000	CC2500 CN1500 CN2000 CC125
	P20	SC20 SC30	TN620 TN90 TN6020 PV720 PV7025	CX50 CX75 CX90 NAT PX90	YNT251	MP3025 NX2525 NX3035 AP25N VP45N	T15 C7X C7Z	CT525 CT530 GC1525	TP1020 C15M TP1030	T1200A T1500A T1500Z T2000Z T3000Z	NS9530 NS530 GT730 GT9530 GT530 GT730	PS5 KT5020	IC20N IC520N IC530N IC75T IC30N	CT7000	CN2500 CN20 CN30
	P30	SC20 SC25		CX90 CX99 SUZ		NX4545 VP45N	N40 C7X	CT530 GC1525	TP1030	T3000Z T250A	NX740		IC75T IC30N		
	M01	SC50	TN6010 PV7010			AP25N NX2525	T3N				GT720 NS710	KT315		PV3010	CC105 CC115 CN1000
M (不锈钢用)	M10	SC10 SC30	TN620 TN60 TN6020 PV720 PV7020 PV7025	LN10	YNG151C	NX2525 AP25N VP25N	T15 C7X C7Z Z15	CT5015 CT525	CM CMP	T110A T1000A T2000Z	NS520 J530	KT1120 KT315 KT125	IC20N IC520N	CT3000	CN2000 CC125
	M20	SC20 SC30	TN620 TN90 TN6020 PV720 PV7020 PV7025	CX50 CX75 CX90 NIT NAT	YNG051 YNG151	NX2525 NX3025 AP25N VP25N	C7X C7Z Q15	CT530 GC1525	TP1020 C15M	T1500A T2000Z	NS530 NS730 GT530 GT730	KT175 HT2 PS5 KT5020	IC30N IC530N	CT7000	CN20 CN30
	M30					NX4545	C7X		TP1030	T3000Z T250A	NS740				
K (铸铁用)	K01	SC50	PV7005 PV7020 PV60	LN10	YNG151C	AP25N VP25N NX2525	T3N T15 Q15		CM	T110A T1000A	NS710 GT720 NS720 NS520	KT1120 KT315			CN1000
	K10	SC50	TN610 TN6010 PV710 PV7010 PV7005	LN10	YNG051 YNG151	NX2525 AP25N VP25N	T15 C7X C7Z Z15	CT5015	C15M	T1200A T1500A T2000Z	NS530 NS730 GT530 GT730	KT125 KT315 HTX		CT3000	CN2000
	K20			NIT		NX2525 AP25N VP25N				T3000Z		KT5020			

铣削用切削工具 材质对照表

使用分类符号	神工 ShenGong	京瓷 Kyocera	黛杰 Dijet	株洲钻石 ZCC	三菱 Mitsubishi	日特 NTK	山特维克 Sandvik	山高刀具 Seco	住友电工 Sumitomo	泰珂洛 Tungaloy	肯纳 Kennametal	伊斯卡 Iscar	特固克 TaeguTec	克洛伊 Korloy
P (钢用)	P10	SC10 SC25	TN60 TN620M	CX75 NIT	YNG151C	NX2525		C15M		NS530 NS730	KT530M KT195M			
	P20	SC10 SC25 SC50	TN620M TN100M TN60	NAT CX75 CX90	YNG151	MX3020 NX2525	C7X C7Z	CT530	C15M MP1020	T250A T1500A	NS530 NS730 NS740	HT7 KT530M KT605M	IC30N	
	P30			CX90 CX99 SC30		NX4545 VP45N			T4500A		NS540		IC30N	
M (不锈钢用)	M10	SC10 SC25	TN60 TN620M			NX2525		C15M						
	M20	SC10 SC25 SC50	TN620M TN100M TN60	NIT CX75 NAT	YNG151C YNG151	NX2525		CT530	C15M	T250A	NS530	KT7 KT530M KT605M	IC30N	
	M30			CX75 CX90 CX99 SC30		NX4545			T4500A		NS740 N308			
K (铸铁用)	K01			LN10										
	K10			LN10 CX75	YNG151C YNG151	NX2525							IC30N	
	K20			NIT		NX2525								